

ASCO INDUSTRIES - Zaventem Traitement physico-chimique des eaux usées de traitement des métaux

ASCO Industries est une entreprise familiale belge indépendante et faisant autorité qui fournit des pièces détachées à haute valeur ajoutée à l'industrie aéronautique. Outre le siège social en Belgique, l'entreprise dispose d'unités au Canada et en Allemagne. Le site de Zaventem dispose de 5 bâtiments de production, une usine d'assemblage et de bureaux pour une surface totale de 84 000 m². Les pièces détachées aéronautiques sont conçues, fabriquées et assemblées avec une ingénierie de précision.

En 2005 4 lignes de production supplémentaires ont été mises en place dans l'unité de traitement de surface. Une extension de la station d'épuration devait donc être réalisée.

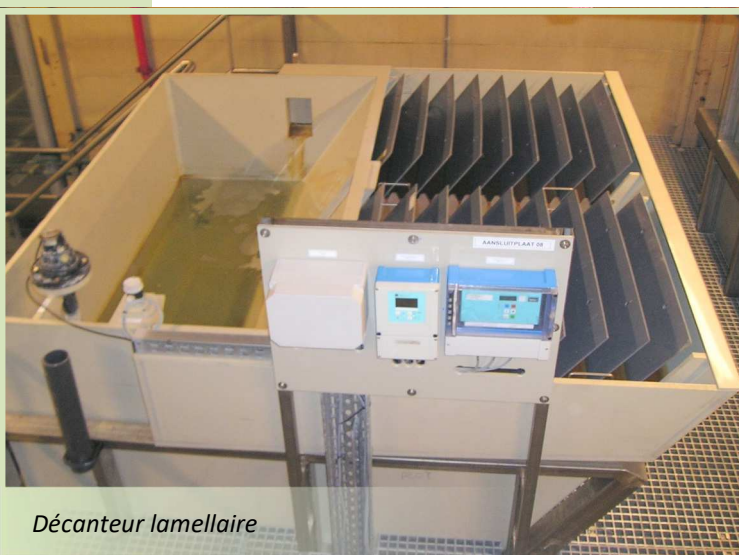
TREVI a pourvu à la conception, le montage, le démarrage et au suivi d'une nouvelle unité de traitement physico-chimique capable de traiter les eaux usées sur une équipe de façon efficace, flexible et avec de faibles frais d'exploitation.

Données de la conception

paramètre	unité	conception
débit	m ³ /équipe	50
débit	m ³ /h	10

Paramètres mesurés

paramètre	unité	limite	effluent
chrome	mg Cr/l	0,5	0,05
chrome 6+	mg Cr ⁶⁺ /l	0,1	< 0,03
nickel	mg Ni/l	0,5	0,05
zinc	mg Zn/l	0,3	0,05
cobalt	mg Co/l	0,03	0,005



Décanteur lamellaire

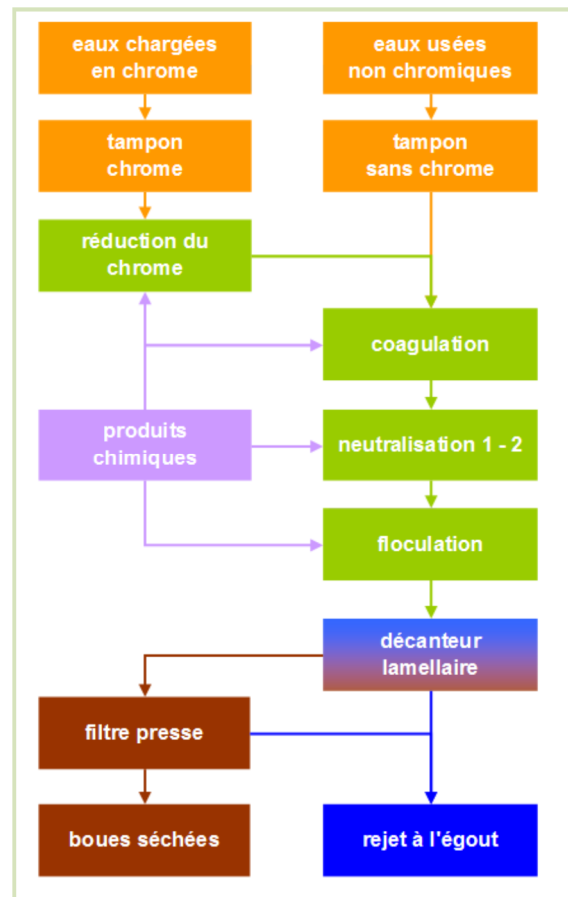
L'installation a une capacité de 10 m³/h et assure, entre autres, la réduction des concentrations en métaux lourds (chrome, nickel, zinc, cobalt, ...) aussi bien que des phosphates et des fluorures.

Les eaux chargées en chrome sont stockées séparément et subit une réduction du chrome. Ces eaux sont ensuite mélangées aux eaux non chromiques, stockées dans un bassin tampon spécifique, et traitées par physico-chimie en trois étapes. L'ensemble des bassins a un volume de 85 m³ pour le stockage et le traitement des eaux usées et le stockage et le dosage des produits chimiques.

La coagulation, neutralisation et floculation assurent la précipitation de la pollution. Les matières formées sont ensuite séparées par décantation dans un décanteur lamellaire. Les boues formées sont ensuite asséchées dans un filtre presse.

Le filtrat du filtre presse est évacué à l'égout avec l'effluent de l'installation.

Les flux concentrés et les eaux de rinçage sont automatiquement séparés. L'automatisation poussée de l'installation permet de réduire le suivi et les éventuelles interventions à leur plus stricte expression.



Trevi nv
Dulle-Grietlaan 17/1
9050 Gentbrugge
Belgium

Trevi sarl
53 Avenue de l'Europe
59223 Roncq
France

T +32 9 220 05 77
F +32 9 222 88 89
C info@trevi-env.com
S www.trevi-env.com

ISO 14001
ISO 9001
VCA

Trevi est une société belge qui dispose d'une équipe pluridisciplinaire de conseillers en environnement, spécialistes procédé, programmeurs et monteurs. Cette diversité offre à nos clients l'avantage de pouvoir résoudre ses problèmes environnementaux de A à Z avec un seul partenaire et ceci dans les domaines de l'eau, de l'air, du sol et de l'énergie. La prise en charge professionnelle par audit, recherche, essais pilote, conception, réalisation, démarrage, suivi et exploitation est garante de la qualité de nos prestations.